

**OBCHODNÍ NÁZEV:** **MASSARANDUBA**  
**Čeleď:** Sapotaceae  
**Botanický název:** Mimusops huberi Standl.

**Původ:** severní část Jižní Ameriky  
jih Střední Ameriky  
Jižní Brazílie  
St. Domingo a Trinidad

#### Použití

V zemích původu se pro vysokou pevnost a trvanlivost používá:

- na těžké, silnému opotřebením vystavené konstrukce
- vodní stavby, mostní dílce
- rampy, tovární podlahy, železniční pražce

V Evropě se kmeny s pestrou kresbou používají

- decking, parketové podlahy,
- na luky a houslové smyčce /rovnoláčné dřevo/
- v soustružnictví na válečky, kladívka, držadla a rukojeti

Výhodou dřeviny je: Vysoká pevnost v ohybu, vysoká trvanlivost v exteriéru, dřevo v exteriéru zůstává hladké, nepouští barvu.

Nevýhodou je nižší stabilita, kotvení je nezbytné správně předvrtávat a dobře provést všechny spoje. Nedoporučujeme provádět montáž nesusušeného dřeva na prudkém slunci bez ošetření řezových hran, může dojít k trhání dřeva na koncích.

#### Trvanlivost

Je značná. Patří mezi dřeviny s největší odolností proti plísním, dřevokaznému hmyzu a považuje se též zvláště odolné proti termitům a mořské vodě.

#### Popis dřeva

Bělové dřevo: barva nažloutlá nebo šedorůžová, běl 35-50 mm tlustá

Jádrové dřevo: barva čerstvého řezu vínově červená, postupně ztemní na tmavě červenohnědou barvu

Stavba: celková struktura je sourodá a rovnoláčná, vyskytuje se však též střídavá točitost vláken

Dřevo, zvláště běl obsahuje pryskyřičné a krystalické látky ve velkém množství.

Dřevo může obsahovat menší množství otvorů velikosti cca 1mm, otvory nejsou technickou závadou.

#### Technologické vlastnosti

Velká sesychavost způsobuje u kmenů sklon ke vzniku dřevňových trhlín. Schne velmi pomalu, a proto je sušení řeziva velmi obtížné.

Pomalé umělé sušení je vhodné do tloušťky 40 mm.

#### Fyzikální vlastnosti

Hustota syrového dřeva: 1300 kg/m<sup>3</sup>

Hustota při 12% vlhkosti: 1100 kg/m<sup>3</sup>

Objemové sesychání tangenciální: 9,4 %

Radiální 7,1 %

Pevnost v ohybu: 190N/mm<sup>2</sup>

Modul elasticity: 19600N/mm<sup>2</sup>

Odolnost podle ČSN 350-2: 1 – velmi trvanlivé.

#### Zpracování

Řezání: není přes vysokou tvrdost obtížné, ale nástroje se silně otupují a je nutná mnohem větší pohonná síla, při opracování mohou vzniknout trhlíny, opracované plochy jsou krásně hladké s kovovým leskem

Vysoušení: obtížné, schne velmi pomalu

Lepení/klížení: lze použít jen syntetická lepidla